

## PRESSEINFORMATION

### **Scholz Recycling GmbH: Containermanagement mittels RFID**

*Oberhaching. In knapp 10.000 Abfallcontainern sammelt die Scholz Recycling GmbH an über 200 Standorten die unterschiedlichsten Metallschrottsorten. Der Sekundärrohstoff wird nach einer eventuell notwendigen Aufbereitung dem Rohstoffkreislauf wieder zugeführt. Zur Optimierung des internen Container-Managements hat die Scholz Recycling GmbH im Rahmen ihrer Betriebsdatenerfassung eine RFID-basierte Container-Kennzeichnung eingeführt.*



Die Scholz Recycling GmbH ist das europaweit führende Stahl- und Metallschrottrecyclingunternehmen. An über 200 Standorten werden so genannte ‚Sekundärrohstoffe‘ gesammelt, gegebenenfalls aufbereitet und im Anschluss weiter gehandelt. Zur Vereinfachung bisheriger Arbeitsabläufe und Verbesserung des Informationsstandes hat das Unternehmen im Jahr 2005 eine RFID- basierte Container-Kennzeichnung eingeführt. So kann zukünftig ohne großen Aufwand, schnell und sicher

feststellt werden, wo sich welcher Container im Moment befindet. Zeitintensive und fehleranfällige handschriftliche Dokumentationen in der Auftragsabwicklung gehören der Vergangenheit an. Eine Barcodelösung wäre aufgrund der vorherrschenden rauen Umgebungsbedingungen für einen dauerhaften Außeneinsatz ungeeignet: Witterungseinflüsse, Verschmutzung oder Kratzer machen den Barcode nach kurzer Zeit unleserlich und damit unbrauchbar - eine automatisierte Erfassung der Behälternummer wäre nicht möglich. Ein weiterer Grund für die Einführung der RFID- Technologie.

Die smart-TEC GmbH & Co. KG wurde im oben genannten Projekt mit Herstellung eines geeigneten RFID- Datenträgers durch die Recy Systems AG beauftragt, mit deren Software die Scholz Recycling GmbH arbeitet.

Für diese besondere Herausforderung entwickelte *smart-TEC* einen äußerst robusten RFID-Datenträger aus der Produktlinie smart-DOME Freestyle in Form einer Halbkugel. Neben den hervorragenden Leseergebnissen - insbesondere bei der Anbringung auf Metall - zeichnet den smart-DOME Freestyle seine große mechanische Belastbarkeit aus. Der empfindliche Speicherchip ist dabei vollkommen in hochwertigen unzerbrechlichen ROYALPLAST- Kunststoff eingebettet. Des Weiteren bietet die gewölbte Oberfläche des smart-DOME Freestyle wenig Angriffsfläche für Scherbelastungen – ein Abreißen ist somit ebenfalls fast unmöglich. Die Lösung von smart-TEC zeigt sich optimal für einen dauerhaften Einsatz unter den rauen Bedingungen eines Recyclingunternehmens. In mehreren Testläufen hat Scholz Recycling die absolut zuverlässige Funktion des smart-DOME Freestyle bestätigt. smart-TEC wurde bisher mit der Teilausstattung von 2.000 Abfallcontainern beauftragt. Für die automatische Erfassung der Containernummer werden mobile Handlesegerät der aitrionic GmbH eingesetzt. Die Identifikation erfolgt berührungs- und sichtkontaktlos über ein elektromagnetisches Wechselfeld mit im LF-Bereich.

Für die Scholz Recycling GmbH wurde eine Kennzeichnungslösung geschaffen, die eine unkomplizierte Erfassung der Behälternummer sowie eine schnelle und fehlerfreie Informationsübermittlung an das übergeordnete EDV-System gewährleistet. Die Funktionalität der eingesetzten RFID-Datenträger lässt sich jederzeit erweitern. So wäre beispielsweise mit einem geeigneten Chiptyp auch ein Abspeichern aller mit relevanten Containerdaten auf dem Chip möglich, was wiederum einen zeitaufwändigen Datenbankzugriff ersparen würde.

Die auf dem smart-DOME Freestyle basierende Kennzeichnungslösung ist für viele artverwandte Anwendungen denkbar, insbesondere wenn es sich um Metallcontainer oder -behälter handelt, die im industriellen Umfeld eingesetzt werden.

Zum Unternehmen:

*Die smart-TEC GmbH & Co. KG* ist ein Unternehmen der RATHGEBER-Gruppe. RATHGEBER ist einer der bedeutendsten europäischen Hersteller von Produktkennzeichnungen für Marketing und Technik. Mit Werken in Deutschland und Tschechien stellt das Unternehmen alle Produkte in eigener Fertigung her. Die hervorragende Qualität belegt dabei das Qualitätsmanagementsystem, das nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert ist. Dem Umweltschutz wird dabei ein ebenso hoher Stellenwert beigemessen, wie die Erfüllung der Norm nach DIN EN ISO 14001 zeigt.

Weitere Informationen:

smart-TEC GmbH & Co. KG

Klaus Dargahi

Geschäftsführer

Kolpingring 3

D-82041 Oberhaching

Telefon +49 - (0) 89 - 613 007 - 83

Telefax +49 - (0) 89 - 613 007 - 89

mail: k.dargahi@smart-TEC.com

homepage: <http://www.smart-TEC.com>

Bei Veröffentlichung erbitten wir freundlich ein Belegexemplar an:

REUTER PR

Postfach 11 53

D – 82301 Starnberg

Telefon +49 – (0)8151 – 79 180

Telefax +49 – (0)8151 – 28 102