

## Presseinformation

### RFID optimiert Verwaltungssystem für galvanotechnische Gestelle

***Galvanisierung ist ein materialintensives Verfahren. Auf Grund der chemischen Prozesse, ist die Lebensdauer der Werkstückträgergestelle ein wichtiger Kostenfaktor. Auch die Abnutzung der Gestelle führt zur elektrischen Kontaktverschlechterung und beeinträchtigt die Qualität der zu veredelnden Teile negativ. Qualitätsprobleme, Produktionsausfälle und teure Fehlersuche bis hin zu Reklamationen sind die Folgen. RFID in Kombination mit modernen Verwaltungs- und Managementtools kann diese Prozesse nachhaltig verbessern.***

---

Die Galvanisierung als dekorative oder funktionelle Oberflächenveredelung ist aus der Industrie und unserem Alltag nicht mehr wegzudenken.

Die Qualität der Fertigteile in der Galvanotechnik, wie zum Beispiel verchromte Türklinken oder medizinische Instrumente, ist von einer Vielzahl von Faktoren abhängig.

Hierbei hat die Gestelltechnik einen großen Anteil an einer qualitativ hochwertigen und effizienten Produktion. Informationen wie Durchlaufzeiten, Betriebsdauer in Stromstärke, Herstellungsdaten und Wartungszyklen der einzelnen Gestelle sowie der Überwachung und Auswertung helfen den Galvanisierungsprozess zu optimieren und lückenlos zu überwachen. Dies verbessert die Qualität, hilft bei schnellerer Fehlerfindung und reduziert Kosten.

Der Markt an Softwareanwendungen sowie Komplettsystemen, um diese Aufgaben komfortabel zu übernehmen, ist sehr überschaubar. Des Weiteren stellt die chemische Umgebung eine hohe Anforderung für die notwendigen Hardwaremodule dar. Dies betrifft sämtliche RFID-Schreib/Lesegeräte und im besonderen die RFID-Datenträger auf den Galvanogestellen, die eine eindeutige Kennzeichnung sowie die Erfassung



von Prozessdaten ermöglichen. Durch den regelmäßigen Kontakt mit starken Säuren und Laugen sowie thermischen und mechanischen Belastungen, sind die Materialeigenschaften der RFID-Datenträger entscheidend. In Kombination mit moderner RFID-Technologie gehört die manuelle Erfassung mittels Laufkarten und Begleitscheinen bald der Vergangenheit an.

In Zusammenarbeit mit Rhode + Wagner Industriebetreuung, DiTEC und smart-TEC, dem Spezialisten für industrietaugliche RFID-Datenträger, konnte ein Gesamtsystem für die Industrie geschaffen werden.

The screenshot shows the 'Gestellverwaltung' application window. At the top, there are filter options for 'Typ' and 'Status', and an 'Anwenden' button. Below is a table with columns: Nr, Gestell, Typ, Zähler, Max, Status, seit, letzte Wartung, and Bemerkung. The table contains 8 rows of data. Below the table is an 'Output' window with columns: Zeitpunkt, Melder, and Meldung. It contains 5 log entries with timestamps from 09.06.2011 and various status change messages.

| Nr | Gestell    | Typ                    | Zähler | Max | Status            | seit       | letzte Wartung           | Bemerkung |
|----|------------|------------------------|--------|-----|-------------------|------------|--------------------------|-----------|
| 1  | Gestell 1  | 01 80*64-er einreihig  | 83     | 255 | in Anlage         | 09.06.2011 | 27.03.2011 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 12 | Gestell 12 | 01 80*64-er einreihig  | 220    | 225 | in Anlage         | 09.06.2011 | 03.04.2011 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 24 | Gestell 24 | 02 80*64-er zweireihig | 79     | 245 | in Lager/Speicher | 05.06.2011 | 17.05.2011 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 53 | Gestell 53 | 05 TO 20-er einsilbig  | 1      | 255 | in Lager/Speicher | 03.06.2011 | 03.06.2011 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 66 | Gestell 66 | 03 80*32-er einreihig  | 28     | 25  | zur Reparatur     | 02.06.2011 | 26.12.2010 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 67 | Gestell 67 | 05 TO 20-er einsilbig  | 63     | 60  | ausgemustert      | 09.06.2011 | 27.11.2010 WZ: 2, DZ: 96 |           |
| 87 | Gestell 87 | 01 80*64-er einreihig  | 38     | 35  | in Anlage         | 09.06.2011 | 12.01.2011 WZ: 2, DZ: 96 |           |

  

| Zeitpunkt  | Melder    | Meldung  |
|------------|-----------|--|
| 09.06.2011 | ANTU10    | Statuswechsel: Gestell 12 - Lager -> Anlage.                                   |
| 09.06.2011 | ANTU10    | Statuswechsel: Gestell 1 - Reparatur -> Anlage. Achtung: Statuswechselfehler!  |
| 09.06.2011 | ANTU10    | Statuswechsel: Gestell 87 - Lager -> Anlage. Achtung: Wartungsgrenze erreicht. |
| 09.06.2011 | MOB870    | Gestell 67 ausgemustert.   |
| 09.06.2011 | GV-Server | Server gestartet und empfangsbereit.   |

Dies beinhaltet ein gesamtes Verwaltungs- & Managementsystem für Galvanikgestelle von DiTEC und Rhode + Wagner Industriebetreuung und passive UHF RFID-Datenträgern von smart-TEC. Die RFID-Datenträger sind extrem säurebeständig, temperaturbeständig und halten höchste mechanische Belastungen aus. Hierbei wurden Materialien wie Teflon und andere temperaturstabile Kunststoffe eingesetzt, welche je nach Einsatzgebiet zum tragen kommen.

Das Gesamtsystem wurde bereits in mehreren Projekten erfolgreich pilotiert und steht nun kurz vor dem Rollout.

### Zu den Unternehmen:

#### Rhode & Wagner

Der Projektbearbeiter, die RHODE + WAGNER Industriebetreuung GbR, ist seit 2009 kontinuierlich und erfolgreich am Markt tätig. Die Firma konnte in dieser Zeit eine Vielzahl von Komponenten im Bereich der Oberflächen- und Galvanotechnik sowie der Umwelttechnik mit gesteigertem technischen Anspruch erfolgreich realisieren. Die Unternehmung plant und realisiert anstehende Aufträge eigenständig. Auch für deren kurze Zeit am Markt können sie in diesem Zusammenhang auf eine anspruchsvolle Referenzliste verweisen. So seien in diesem Zusammenhang z.B. die Luftfahrt, verschiedene Automobilzulieferer und Pflegeprodukthersteller genannt.

## Smart-TEC

smart-TEC GmbH & Co. KG, ein Unternehmen der RATHGEBER-Gruppe in Oberhaching bei München, entwickelt, produziert und vertreibt kundenindividuelle, robuste, langlebige, industrietaugliche, witterungs- und temperaturbeständige RFID-Datenträger. Diese können jederzeit hinsichtlich Material, Design, Form, Druck, Chiptechnologie, Format und Klebeeigenschaften optimal auf die jeweiligen Projektanforderungen abgestimmt werden. Zudem bietet das Unternehmen in enger Zusammenarbeit mit zertifizierten Systempartnern eine umfassende Projektbetreuung an.

## DiTEC

Ein Softwarehersteller der besonderen Klasse - DiTEC entwickelt Softwareprodukte für die Galvanisierungsindustrie und liefert Tools mit denen sich deren Kunden in einem globalen Wettbewerb behaupten können. Hohe Produktquantität und -qualität bei optimalen Personal- und Materialeinsatz ist erst durch eine durchdachte und ausgereifte Technik möglich - DiTEC ist in diesem Bereich maßgebend. DiTEC setzt dabei auf Innovation und enge Zusammenarbeit mit deren Kunden. Die Mitarbeiter bilden ein erfahrenes und dynamisches Team, in welchem sich Know-how und die Begeisterung für neue Ideen gegenseitig im Interesse und zum Nutzen der Kunden ergänzen. Fachkundige Beratung, intensive Situationsanalysen und umfassende Schulungsprogramme sind für uns kein Extra-Service sondern eine Selbstverständlichkeit.

**Sie wollen mehr erfahren? Kontaktieren Sie uns!**

### **smart-TEC GmbH & Co KG**

Stefan Scheller

Kolpingring 3, D-82041 Oberhaching

Telefon: +49 (89) 613 007-82

Telefax: +49 (89) 613 007-7182

Email: [s.scheller@smart-tec.com](mailto:s.scheller@smart-tec.com)

Homepage: [www.smart-tec.com](http://www.smart-tec.com)

**Bei Veröffentlichung bitten wir freundlich um einen Beleg an:**

REUTER PR

Postfach 11 53

D – 82301 Starnberg